

Technische Information

hebro[®]cut S 195

Metallbearbeitungsöl auf Mineralölbasis

Charakteristischer Aufbau

Mineralöl	Nativer Ester	Lösemittel	EP	Chlor
X	-	-	X	-

hebro[®]cut S 195 ist ein Hochleistungs-EP-Schneid- und Schmierstoff für die Metallbearbeitung.

Eigenschaften

- sehr hochviskos
- hohe EP-Additivierung
- verschleißmindernde Schmierung der Werkzeuge
- ausgezeichnete Korrosionsschutz für Anlagen, Werkzeuge und Werkstücke

Technische Daten (typische Werte)

Konzentrat

Aussehen	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	Viskosität bei 40°C (ASTM D 7042)	Flammpunkt COC	Kupferkorrosion
bernsteinfarben	0,91	195 mm ² /sec	180°C	Note: 4

Materialeignung:

Stahl, legierter Stahl, Edelstahl, Gusslegierungen und Titan.

Anwendung:

Gewindeschneiden; auch zum Biegen, Drücken, Rollen Stanzen, Tiefziehen und Ziehen geeignet.

Manueller Auftrag über Spritzflaschen bzw. Tropfvorrichtungen.

Information

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 24 Monate ab Produktionsdatum.

Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.