

Technische Information

hebro[®]lub 665 BF

Emulgierbarer, mineralöhlhaltiger universeller Kühlschmierstoff

Charakteristischer Aufbau

Mineralöl	EP	Amin	Bor	Chlor	FAD
X	-	X	-	-	X

hebro[®]lub 665 BF ist ein universeller Kühlschmierstoff für Zerspanungsvorgänge (z.B. Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen) mit besonderer Eignung für Stahl. Es ist außerdem für das Zerspanen von Edelstahl, Guss sowie Buntmetallen geeignet.

Eigenschaften

- hohe Schmierleistung
- hervorragender Korrosionsschutz
- hohe Langzeitstabilität
- gutes Spül- und Ablaufverhalten
- gute Emulsionsstabilität in einem weichen bis harten Wasserhärtebereich

Technische Daten (typische Werte)

Konzentrat

Farbe	Mineralölgehalt	Viskosität bei 20°C (ASTM D 7042)	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)
gelb, klar	>45%	96 mm ² /sec	0,90

Emulsion (5%)

Farbe	pH-Wert (Leitungswasser)	Korrosionsschutz- note (DIN 51360-2)	Refraktometerfaktor
trüb-milchig	frisch: ca. 9,3	0 _≥ 3,0%	1,0

Empfohlene Einsatzkonzentration

- Stahl, (Mischbetrieb: Guss, NE-Metalle): 5-7%
- Edelstahl: 5-10%

Information

Zum Anmischen der Emulsion empfehlen wir den Einsatz moderner Kühlschmierstoff-Mischgeräte (z.B. Dosatron); alternativ kann die Emulsion auch durch langsames Eingießen des Konzentrates in vorgelegtes Trinkwasser unter gründlichem Umrühren angesetzt werden.

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum.

Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.