

## Technische Information

### hebro<sup>®</sup>oilsplit

#### Das Produkt,

hebro<sup>®</sup>oilsplit ist ein Spaltmittel zur Trennung dispergierender Öle von wässrigen neutralen und alkalischen Reinigungsmitteln

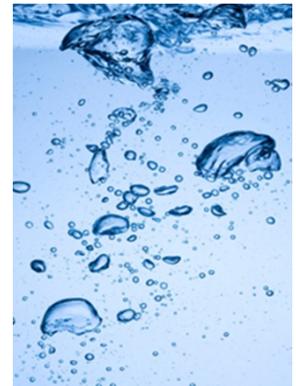
#### Die Eigenschaften

hebro<sup>®</sup>oilsplit verbessert die Reinigungsleistung neutraler und alkalischer Reinigungsprodukte und wirkt demulgierend auf Öle und Fette.

hebro<sup>®</sup>oilsplit bewirkt ein schnelles Abspalten und Aufschwimmen dispergierender Öle und Fette.

hebro<sup>®</sup>oilsplit wird eingesetzt, wenn das Schaumverhalten bei der stark alkalischen Abreinigung von Fetten und Ölen im Spritzverfahren ansteigt.

hebro<sup>®</sup>oilsplit wird ebenfalls zur Standzeitverlängerung von Bädern eingesetzt, wenn Öle einemulgiert worden sind.



#### Die Vorteile

hebro<sup>®</sup>oilsplit ist für Sie besonders wirtschaftlich da das Produkt universell einsetzbar (im Tauch/Spritzverfahren) ist und schon bei geringen Einsatzkonzentrationen zu langen Badstandzeiten führt.

hebro<sup>®</sup>oilsplit sorgt für eine schnelle Entemulgierung der Reinigerlösung im Vorratsbehälter. Aufschwimmendes Öl kann leicht z.B. durch Skimmer entfernt werden. Dadurch erreichen Sie längere Standzeiten der Reinigerlösung und sparen so Entsorgungskosten.

hebro<sup>®</sup>oilsplit ist besonders sicher in der Anwendung und erhöht dadurch Ihren Arbeitsschutz.



→ 2

## Technische Information

### 2

#### Die Badführung

Vor einer Behandlung mit **hebro**®oilsplit sollte die Reinigerkonzentration auf das Minimum eingestellt werden, an der gerade noch eine Reinigungswirkung erzielt wird. Die Zugabemenge an **hebro**®oilsplit muss vorab in einem Versuch ermittelt werden. Hierzu werden 5 Badproben mit jeweils 0,2, 0,4, 0,6, 0,8 und 1,0 % **hebro**®oilsplit versetzt und kräftig geschüttelt. Nach einer Ruhepause von etwa 1-4 Stunden wird visuell die optimale Konzentration ermittelt (Durch Erwärmen der Proben wird die Reaktion beschleunigt). Eine Überdosierung sollte vermieden werden, da diese zu einer Rückemulgierung führen kann.

Die Zugabe des **hebro**®oilsplit in die Reinigerflotte erfolgt an einer turbulenten Stelle, um eine gute Verteilung zu erreichen. Nach der Zugabe sollte das Bad eine Temperatur von 60-70°C haben sowie noch ausreichend lange in Bewegung gehalten werden. Nach etwa 1 bis 4 Stunden Ruhezeit spaltet sich das Öl ab und flotiert, dieses Öl kann dann einfach mit z. B. einem Skimmer entfernt werden.



#### Die Badüberwachung

Die Konzentration von **hebro**®oilsplit kann mit einfachen Mitteln nicht überprüft werden.

#### Die Technischen Daten

Aussehen:	farblos	pH-Wert (1%ig):	8,0
Geruch:	nach Alkohol	Dichte bei 20 °C:	0,96 g/cm <sup>3</sup>

Anlagenwerkstoff:

Je nach Empfehlung für das eigentliche Reinigungsprodukt.

#### Die Entsorgung

Restentleerte Gebinde können einfach über unser Interseroh System entsorgt werden.



Inhaltsstoffe gemäß EG-Verordnung Nr. 648/2004:  
Kationische Tenside (über 30 %)

