

Technische Information

hebro[®]Ian TUN 500 H

Wassermischbarer, neutraler, salzfreier Reiniger

Charakteristischer Aufbau

Lauge	Phosphat	Silikat	Borat	Amin	Tensid
-	-	-	-	-	X

hebro[®]Ian TUN 500 H ist ein neutraler Reiniger und für den Einsatz in Tauchentfettungsanlagen geeignet. Er kann zur Reinigung und Entfettung aller Metalle insbesondere von Messing und Buntmetallen, sowie Aluminium eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Für den Einsatz in Tauchanlagen, Ultraschallanlagen sowie manuelle Anwendung geeignet
- Reinigt insbesondere Polierpasten von Buntmetallen, als auch Ziehöl und -fette, sowie Kühlschmierstoffrückstände und Umweltschmutz
- Durch seinen hydrophobierenden Effekt besonders für Buntmetalle geeignet

Technische Daten (typische Werte)

Farbe	Geruch	pH-Wert 1%ig	Schüttdichte bei 20°C	nD25
gelb	aromatisch	8,1	1,04 g/cm ³	1,4580

Badkontrolle

Badvolumen	Indikator	Titration	Faktor	Berechnung
10 ml	Prüfindikator 3	Prüflösung 45	0,7	ml Titration x Faktor = Vol%

Badführung

- Konzentration: 2-8%
- Temperatur: bis 70°C
- Durchlaufzeit: 1-10 Minuten

Information

Die maximale Haltbarkeit im Original verschlossenen Gebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum. Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern. Restentleerte Gebinde können über unser Interseroh System entsorgt werden. Anlagenwertstoff: Baustähle nach DIN EN 10025; Werkstoffnr. 1.4301

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.