

# Technische Information

## hebro<sup>®</sup>Ian TN

wassermischbarer, neutraler, flüssiger Tauchreiniger

### Charakteristischer Aufbau

Lauge	Phosphat	Silikat	Borat	Amin	Tensid
-	X	-	-	X	X

hebro<sup>®</sup>Ian TN ist ein neutraler Reiniger und für Einsatz in Tauchentfettungsanlagen geeignet. Er kann zur Reinigung von Stahl, verzinkten Stahl, Edelstahl, Buntmetalle und Aluminium eingesetzt werden.

### Eigenschaften

- Für die Reinigung von Ziehölen und -fetten, sowie verharzte Öle und Kühlschmierstoffe geeignet.
- Besitzt ein sehr gutes Demulgierverhalten.
- Eingebaute Korrosionsinhibitoren schützen temporär Stahl und Buntmetalle

### Technische Daten (typische Werte)

Farbe	Geruch	pH-Wert 1%ig	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	nD25
grün	typisch	7,9	1,14 g/cm <sup>3</sup>	1,3723

### Badkontrolle

Badvolumen	Indikator	Titratoren	Faktor	Berechnung
10 ml	Prüfindikator 3	Prüflösung 45	0,9	ml Titratoren x Faktor = Vol%

### Badführung

- Konzentration: 1-5%
- Temperatur: bis 70°C
- Durchlaufzeit: 1-5 Minuten

### Information

Die maximale Haltbarkeit im Original verschlossenen Gebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum. Das Produkt ist zwischen 5 - 40°C frostfrei zu lagern. Restentleerte Gebinde können über unser Interseroh System entsorgt werden.  
Anlagenwertstoff: allg. Baustähle nach DIN EN 10025; Werkstoffnr. 1.4301,

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.