

Premium-Koaguliermittel von hebro.

In zahlreichen Industriebereichen, beispielsweise in der Holzverarbeitenden, der metallverarbeitenden und der kunststoffverarbeitenden Industrie, wird aus qualitativen Gründen Nasslackiert. Zwangsläufig treffen nicht alle Lackpartikel die zu lackierenden Teile. Dieser Overspray wird in der Umgebungsluft verwirbelt.

Die modernen Koaguliermittel von hebro sorgen dafür, dass Overspray-Partikel in wasserberieselten Spritzkabinen durch das Umlaufwasser zuverlässig aus der Luft ausgewaschen werden.

Ziel der Koagulierung ist es, dass klebende Lackpartikel in eine entklebte Form transformiert werden, damit Störungen in der Lackieranlage und Folgestörungen im Produktionsprozess weitgehend ausgeschlossen sind.

Das Anwendungsspektrum reicht über alle bekannten Lacksysteme – von einfachsten Lösemittellacken über schwer entklebbare Klarlacke bis hin zu neuesten Wasserlacken, wie Hydrosoftlacke beispielsweise.

Die Flotation

Bei Flotationsanlagen wird das Koagulat kontinuierlich entnommen, wobei die spezielle Zusammensetzung der hebro-Produkte einen hohen Abscheidegrad gewährleistet. Dies garantiert extrem lange Kabinenstandzeiten und geringe Belastungen des Umlaufwassers.



Versuchsanordnung Flotation

Außerdem besteht eine minimale Anfälligkeit gegen Mikroorganismen, da wegen der geringen Restverschmutzung kaum Angriffspunkte für Bakterien vorhanden sind.



DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001
und OHSAS 18001
Zertifikat Nr. 71 150 J004



NLF/ALO-OSH 2001
Reg. Nr. RCI/07-009-18-03



Sie haben Fragen?

Antworten erhalten Sie von
Ihrem hebro-Vertriebspartner

oder direkt von

hebro chemie –

Zweigniederlassung der Rockwood Specialties Group GmbH

Rostocker Straße 40

41199 Mönchengladbach

T. 02166.6009-0, F. 02166.600999

hebro-safe@chemetall.com

www.hebro-chemie.de

hebrochemie




Impulse für Mensch und Umwelt

FUNKTIONAL.
GRÜNDLICH.
ÖKONOMISCH.



RODAP SR 185 WF

Absaugsystem für Wasserumwälzanlagen von Farbspritzständen zur Austragung unerwünschter Schlämme aus lösemittelhaltigen und wasserlöslichen Lacken

RODAP  Entwicklungskompetenz,
die mehr als 20 Jahre Erfahrung bündelt.

Die gegenwärtige Vielfalt von Lacken in den verschiedensten Industriebereichen erfordert wirksame Maßnahmen, wenn in wasserberieselten Lackierkabinen unerwünschte Lackpartikel aus der Umgebungsluft ausgetragen werden sollen.

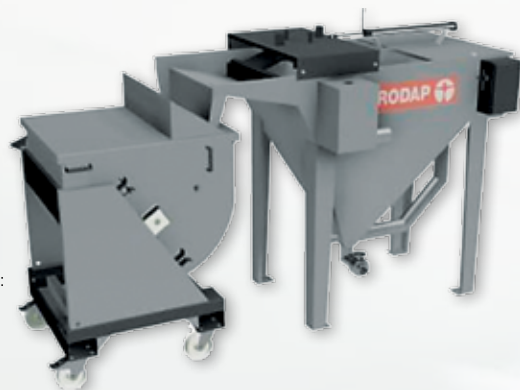
Genauso wichtig wie ein zeitgemäßer Farbspritzstand sind bewährte Verfahren und Systemkomponenten, die der zuverlässigen Separation von Lackschlamm innerhalb des Wasserkreislaufs dienen.

Unter der Gerätebezeichnung RODAP stehen entsprechende Technologien zur Verfügung, die sämtliche hebro-typischen, hohen Qualitätsstandards erfüllen.

Das RODAP-Verfahren wurde patentiert. Rechtlich geschützt sind sowohl das Austragsgerät mit der Horizontaldurchströmung als auch das Becken für Spritzkabinen mit der Umlenkung des Wasserflusses zum Absaugtrichter.

**Technische Daten
RODAP SR 185 WF**

Fassungsvermögen:
600 l
Volumenstrom:
80 l/min.
Abmessungen (LxBxH):
190x102x160 cm



Lassen auch Sie sich von der herausragenden RODAP-Qualität und der Leistungsfähigkeit des Lackabsaugsystems überzeugen.

Sprechen Sie mit Ihrem hebro-Berater über eine bedarfsgerechte RODAP-Lösung für Ihr Unternehmen!

Schematische Darstellung einer Lackierkabine mit Wasserwand und integrierter RODAP-Wasserbehandlung

Anders als bei reinen Unterflur-Anlagen ist die Wasserwand seitlich und nahezu senkrecht angeordnet. Dadurch wird der Lackoverspray waagrecht gegen die Wasserwand gespritzt.

Für eine effiziente Entklebung sollten die Lacke möglichst feinteilig in die Wasserberieselung eingetragen werden. hebro-Koaguliermittel können dann besonders gründlich die Lacke binden. Die Zugabe der Koaguliermittel erfolgt über geeignete Dosierpumpen.

Im RODAP SR 185 WF wird der Lackschlamm durch Flotation in eine austragsfähige Form (entklebt/geflockt) gebracht. Dazu wird der aufschwimmende Lackschlamm über eine Absaugeinrichtung dem Schlammaustrag zugeführt.

Der Zulauf besteht aus einer Absaugeinrichtung und der Schmutzwasserpumpe IPS 40.

RODAP SR 185 WF arbeitet nach dem Prinzip der Teilstromreinigung. Folglich wird lediglich ein Teil der gesamten Wasserumwälzmenge über das RODAP SR 185 WF geführt. Sedimentierende Schlammenteile werden kontinuierlich dem Zulaufwasser zugeführt und somit erneut zur Flotation gebracht. Das Gerät ist also selbstreinigend. Zusammen mit dem Tropfwasser wird das geklärte Wasser über den Rücklauf erneut in die Lackieranlage geleitet.

Der separierte Lackschlamm wird mit dem Schlammräumer in den Lackauffang-Behälter befördert und kann von dort aus einfach der professionellen Entsorgung zugeführt werden.

