

# Technische Information

## hebro<sup>®</sup>Ian SRA 80

wassermischbarer, schaumarmer, alkalischer Spritzeiniger

### Charakteristischer Aufbau

Lauge	Phosphat	Silikat	Borat	Amin	Tensid
-	X	-	-	-	X

hebro<sup>®</sup>Ian SRA 80 ist leistungsstarker Reiniger, sehr gut geeignet für Stahl, Edelstahl und Kunststoff zum Einsatz in Spritzreinigungsanlagen. Zudem ist eine Behandlung von Aluminium und verzinktem Stahl möglich.

### Eigenschaften

- sehr gute Reinigung von Ölen, Fetten und Umweltschmutz
- sehr geringes Schaumaufkommen
- auf vielen Materialien anwendbar

### Technische Daten (typische Werte)

Farbe	Geruch	pH-Wert 1%ig	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	nD25
farblos	Charakteristisch	10	1,28 g/cm <sup>3</sup>	1,4000

### Badkontrolle

Badvolumen	Indikator	Titration	Faktor	Berechnung
10 ml	Prüfindikator 3	Prüflösung 45	0,3	ml Titration x Faktor = Vol%

### Badführung

- Konzentration: 1-3%
- Temperatur: ab 35-65°C
- Durchlaufzeit: 2-4 Minuten
- Spritzdruck: 1-2,5 bar

### Information

Die maximale Haltbarkeit im Original verschlossenen Gebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum. Das Produkt ist zwischen 5- 40°C frostfrei zu lagern. Restentleerte Gebinde können über unser Interseroh System entsorgt werden.  
Anlagenwertstoff: allgemeine Baustähle nach DIN EN 10025; 1.4301

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.