

# Technische Information

## hebro®lan 96-125

wassermischbarer, neutraler, moderner Reiniger

### Charakteristischer Aufbau

Lauge	Phosphat	Silikat	Borat	Amin	Tensid
-	X	X	-	-	X

hebro®lan 96-125 ist ein moderner Reiniger für Stahl, verzinkte Oberflächen und Aluminium und kann sowohl auf Spritzwaschanlagen als auch in Tauchentfettungsbädern eingesetzt werden.

### Eigenschaften

- Sehr gute Reinigung von Ziehölen und -fetten, sowie Kühlschmierstoffen.
- Bereits ab Raumtemperatur schaumarm eingestellt.
- Sehr hohes Schmutztragevermögen

### Technische Daten (typische Werte)

Farbe	Geruch	pH-Wert 1%ig	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	nD25
gelb	charakteristisch	10,2	1,16 g/cm <sup>3</sup>	1,3720

### Badkontrolle

Badvolumen	Indikator	Titratoren	Faktor	Berechnung
10 ml	Prüfindikator 3	Prüflösung 45	0,6	ml Titratoren x Faktor = Vol%

### Badführung

	Spritzreinigung	Tauchreinigung
• Konzentration:	1-3%	1-3%
• Temperatur:	25-85°C	bis 85°C
• Durchlaufzeit:	1-5 Minuten	1-5 Minuten
• Spritzdruck:	1-2 bar	-

### Information

Die maximale Haltbarkeit im Original verschlossenen Gebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum. Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern. Restentleerte Gebinde können über unser Intereroh System entsorgt werden.  
Anlagenwertstoff: allgemeine Baustähle nach DIN EN 10025; 1.4301

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.